**Образец на оферта по чл. 8, ал. 1 от ПМС №118/20.05.2014 г. за участие в процедура на “Избор с публична покана”**

## ДО

## ТМ-Технолоджи АД

Гр.Русе, бул. „Тутракан” №100 ДИЗ Тегра

(Адрес на бенефициента)

**О Ф Е Р Т А**

**От:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

**„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване:**

**Обособена позиция 4: Камера за ръчно боядисване и сушене на заварени конструкции. - 1 бр.“**

с адрес: гр. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ул.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

тел.: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, факс: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, e-mail: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ЕИК /Булстат: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

представлявано от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, в качеството му на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

**УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,**

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

**„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване:**

**Обособена позиция 4: Камера за ръчно боядисване и сушене на заварени конструкции. - 1 бр.“**

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативно установения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ подизпълнители.

ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата, включващ доставка, монтаж, тестване, пускане в експлоатация и обучение на персонала \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

*Забележка: Участникът следва да посочи предлаганият от него срок, който не може да надвишава 10 /десет/ месеца, считано от подписване на договора.*

Предлагаме гаранционен срок на доставеното оборудване за период от ....................месеца, считано от датата на подписване на приемо-предавателен протокол за извършена доставка, монтаж, тестване, пускане в експлоатация обучение на персонала съгласно условията на Техническата спецификация.

*Забележка: Участникът следва да предложи в офертата си гаранционен срок, който не може да бъде по-кратък от 24 /двадесет и четири/ месеца.*

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

Декларирам, че представляваният от мен участник е производител или е оторизиран от производителя на предлаганото оборудване с правото за продажба и за сервизно обслужване на предлаганото оборудване за територията на Република България, като прилагам декларация в свободен текст.

**ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номер** | **Наименование на актива** | **Минимални технически и/или функционални характеристки** | **Допълнителни технически и/или функционални характеристики** | **Предложение на участника**  ***Марка/модел/производител/тех-нически характеристики*** |
|  | **Камера за ръчно боядисване и сушене на заварени конструкции1 бр.** |  |  |  |
| **1** | **Тип камера** | Комбинирана, затворена.  Камерата да се състои от входящи агрегати за засмукване, пречистване и загряване на чист въздух и изходящи агрегати за пречистване на мръсния въздух и изкарването им в атмосферата, система за управление и автоматизация, проектирана така, че камерата да работи като бояджийна и сушилня в желаните моменти.  Камерата да има две отделни кабини, независими една от друга, разделени с междинна ролетъчна врата. Това ще позволи едновременно изпълнение на два различни процеса, боядисване и сушене или и двете части обединени да работят едновременно като сушилня или бояджийна с мин . дължина 20 метра**.** |  |  |
| **2** | **Изисквания към конструкция и сигурност** | Машините, инсталациите и устройствата следва да са конструирани в съответствие със стандарт EN 13355.2004+A1 2009 г. или еквивалент. Газови горелки EN 746-2.  Декларацията за съответствие на ЕО да е включена в документацията на машината. |  |  |
| **3** | **Изисквания към камерата:** | Наличие на аварийна защита срещу висока температура чрез самостоятелен термостат.  Микро манометри визуализиращи запълването на филтрите (тавани и подови).  Контролен пресостат за вентилатора със звуков и визуален сигнал  Кабел за заземяване на детайлите с щипка  Електромагнитен клапан за входа на сгъстения въздух, не позволяващ боядисване при неработеща аспирация.  Заземяване на детайлите  Електроинсталация изградена от метални кабелни пътища в пълен комплект с всички необходими куплунги, накрайници и връзки. Всичко да бъде изпълнено съгласно Европейските стандарти (CEI) и съпроводено с ел. схеми и декларация за съответствие. |  |  |
| **4** | **Изисквани сертификати** | Наличие на Сертификат за съответствие на Европейска директива No: 99/13 влизаща в сила от 01.01.2010 за позволено съдържание на органични съединения изхвърляни в атмосферата. |  |  |
| **5** | **Вътрешни габарити на камерата (ШxВxД)** | Мин 6 м х 6м х 20 м |  |  |
|  | Максимална дължина (L);ширина ( В); височина (H) маса (Q) на обработваните изделия в камерата | Размери: L= 20 m ; B= 3.5 m H= 4.5 ; Q= 55 t |  |  |
| **6** | **Конструкция на камерата:** |  |  |  |
|  | Греди  **Брой в зависимост от конструктивното решение** | Стоманени греди |  |  |
|  | Стени  **Всички** | Термо панел минимум мин. 50 мм, минерална вата с 70kg/m2 или еквивалентно | . |  |
|  | Защитеност на вътрешните стени | защита на всички стени със сменяемо фолио |  |  |
|  | Врати:  Вход; **1бр**  Изход; **1 бр.** | Електрически, ролетъчни или еквивалент с размери: Мин ( В/Н) 5000х5500 мм |  |  |
|  | Междинна врата, позволяваща преместване на пневматична операторска платформа по цялата дължина на камерата **1бр** | Електрическа, ролетъчна или еквивалент с размери: Мин ( В/Н) 5000х5500 мм |  |  |
|  | Врати за обслужване: **Мин 6 бр** | Размери: мин 800х2000мм | повече от 6 бр. |  |
| **7** | **Отвори за входящ въздух Мин. 2 бр.** | Таванно разположение |  |  |
| **8** | **Отвори за изходящ въздух**  **Мин. 2 бр.** | Разположени на пода от двете страни на канала и в канала.Смукателните клонове в камерата да са автономни за всяка половина | . |  |
| **9** | **Осветителни тела. Лъчистост.Защита**  **В зависимост от конструктивното решение** | Таван-.. ./ Стени-…/ Канал …… Изход……;  Мин 750 Lux;  Зриво защитени ATEX или еквивалентно | Осветление към камера за ръчно боядисване и сушене повече или равно на 1000 Lux |  |
| **10** | **Подови скари** | Товароносимост мин 750 kg/m2. | Товароносимост повече от 1000 kg/m2 |  |
| **11** | **Обслужващ канал под кота подови скари** | Осветеност +аспирация+ подова скара+ филтрация  Размери на канала:  Мин. В=1100мм,H=1600мм, L=2 х 8000 мм |  |  |
| **12** | **Аспирация** |  |  |  |
|  | Вентилатор нагнетателен  **Мин. 2 бр. за цялата камера** | Взривно защитен АТЕХ CVTT  Мин. по 1 брой за всяка половина | Повече от 2 броя за цялата камера (повече от 1 бр. за всяка половина от камерата) |  |
|  | Разпределение | Разпределени за всяка половина от камерата |  |  |
|  | Дебит, капацитет на филтрирания въздух | Мин. 160 кратен обмен за час . Входящ въздушен дебит мин. 120 000 м3 |  |  |
| **13** | **Входящ агрегат / Нагревател**  **Мин. 2 броя за цялата камера** | Минимална Температурна мощност за Всяка половина на камерата (1 х 246810 kcal/h)  Газова горелка с директен пламък к-т; горивна камера с топлобмен, температурни сензори в две зони (горивна камера , работна камера; ); Електрическо табло ;  Минимална мощност на горелката 350 kw/h;  Мин. 1 бр. за Всяка половина на камерата (от 10 м) | Повече от 2 броя за цялата камера (повече от 1 бр. за всяка половина от камерата.) |  |
|  | Наличие на рекуператор **Мин. 2 бр за цялата камера** | Спомага за по-бързо достигане на работната температура и по-добрата и ефективната работа на горелките | Повече от 2 броя рекуператори по т. 13 от Техническата спецификация – Входящ агрегат / Нагревател. |  |
|  | Изискване за пренасочване на въздушните потоци (зима-лято) | През летния сезон рекуператорът да се изключва. |  |  |
|  | Предфилтърна система | Изисква се предфилтърна ситема , служеща за предпазване от боя на основните филтърни елементи. |  |  |
|  | Максимална температура при сушене | 80 °C |  |  |
|  | Максимална температура през зимният сезон за боядисване. | 23 °C |  |  |
|  | Възможност за задаване и регулиране на температура в работната камера. | Изисква се |  |  |
|  | Отоплителна система , гориво, макс. Консумация | Природен газ |  |  |
|  | Температурни колебания. | Температурните колебания не трябва да надвишават обхвата на амплитуда от ± 5 градуса. |  |  |
| **14** | **Решетки и филтърен материал- отработен въздух "пейнт стоп**" | EU3 DIN 24185 |  |  |
| **15** | **Тип филтър на нагнетателния клон** | ЕU5 DIN 24185/ WB600G-F5  Аларма за замърсени филтри |  |  |
| **16** | **Вентилация изходяща** |  |  |  |
|  | Вентилатор изходящ (СМУКАТЕЛЕН)  **Мин. 2 бр. за цялата камера** | Взривно защитен АТЕХ CVTT или еквивалент  Задвижване с трифазен електро мотор , разположен извън аспирационното отделение;  Допустим шум при работа - до 76 dBA;  Мин. по 1 брой за всяка половина | Над 2 броя за цялата камера (повече от 1 бр. за всяка половина от камерата) |  |
|  | Разпределение | Разпределени по мин. един бр. за всяка половина от камерата. |  |  |
|  | Дебит, капацитет на филтрираният въздух | Мин. 160 кратен обмен за час . Мин. 120 000 м3 |  |  |
| **17** | **Тип филтър на изходящите агрегати** |  |  |  |
|  | първа степен на филтрация | EU 3 DIN 24185 като изпълнителят следва да посочи материала, от който са изработени |  |  |
|  | втора степен на филтрация | EU 2 DIN 24185 като изпълнителят следва да посочи материаля, от който са изработени |  |  |
|  | Степен на филтрация | EU 3 DIN 24185 |  |  |
|  | Жизнен цикъл на филтриращите елементи в изходящите агрегати | мин. 200 часа |  |  |
|  | Допълнителни изисквания към филтри. | Да бъдат изработени с възможност за бърза замяна от служителите на поддръжка. |  |  |
| **18** | **Скорост на въздушния поток в празна камера при минимална вхдяща/изходяща филтрираща площ** . | Допустима 0.2 ÷ 0.5 м/s; Изисквана 0,27 м/s  Сертификат за съответствие на EN № 13355 |  |  |
| **19** | **Въздуховоди** |  |  |  |
|  | Входящ въздух  Изходящ въздух  Ревизионен отвор за контрол на Органични Съединения  Димоотводни въздуховоди | Входящи до 5 м.  Изходящи на мин. 25 м. |  |  |
| **20** | **Проектиране фундамент.** | Изпълнителят следва да изпрати на Възложителя проект на фундамент, върху който ще се монтира оборудването |  |  |
| **21** | **Управление** | Siemens touch screen дисплей S7 - 1500 PLC или еквивалентно.  Двете половини на камерата да се управляват по отделно и в тандем с микроконтролери на Siemens или еквивалентно. Камерата да работи в режим сушене и боядисване с възможност за задаване на времеви и температурни диапазони. Използваните елементи да са производство на Siemens, Schneider или еквивалентни |  |  |
|  | Към управлението да са включени минимум следните функции: | Включване/изключване в автоматичен режим, режим сушене. Спиране на процеса на сушене да е възможно и след изтичане на програмирано време;  Включване/изключване на осветление; Включване/изключване на горелката (когато се работи в автоматичен режим, контролиран от контролното табло); Следене за запушване на филтрите;  Следене работата на вентилаторите;  Следене на температурата на камерата,  настройка на температура за сушене и боядисване;  Следене на температурата на горещиuя въздух;  Различни съобщения на дисплея;  Избор на език (български и английски)  Напомня за поддръжка след 100 работни часа. | Изискване за запис на мин:  - *Изделие №; - поръчка №; - Дата; - Час; - Температура на въздуха( °С)/ RH допустима относителна влажност на околната среда ( %); - Точка на оросяване* |  |
| **22** | **Силово ел табло и окабеляване на камерата.** | Електрически компоненти Siemens или еквивалентни. Произведено в съответствие със следните стандарти: EN 60204-1; EN 50081-1; EN 50081-2 |  |  |
|  | Характеристики | Главен ключ; Контролна лампа; Авариен стоп-бутон; “touch screen” цветен дисплей Siemens или еквивалент; LED лампи 24V в 3 цвята – зелен – боядисване, оранжев– сушене,червен – грешка |  |  |
| **23** | **Мобилни платформи с динамично задвижване и 3- посочно движение2 бр.** | Платформите да преминават без колизии в зоната на междинната врата. Да се предвидят защити при затворена междинна врата | . |  |
|  | задвижване брой оси **3 бр.** | електрическо или пневматично, 3 бр. оси |  |  |
|  | защитеност на платформите | Защита на платформата от сблъсък |  |  |
|  | Размери на платформата и товароносимост | Препоръчителни размер: В≥750 мм L≥800 mm 150 kg. |  |  |
|  | Скорост на придвижване на платформата | по дължина на кабината – кота "0"- макс. 12 м/мин, кота ≥ 1м- макс. 5 м/мин, напречно на кабината- макс. 3.5 м/мин |  |  |
|  | Управление и защита | Управление от коша на платформата. Защита при сблъсък, авариен стоп |  |  |
| **24** | **Помещение за съхранение и подготовка на бои** | Разположено в близост до камерата разделеност в три части:   1. Съхранение на бои- Мин 4500 х3760 х 2640мм(LxBxH); 2. Подготовка на бои – Мин 4500 х3760х 2640 мм(LxBxH); 3. Управляващ блок - Мин 4500 х3760 х 2640 мм(LxBxH); | Климатизация на помещението за поддържане на температура от 23 °С през всички сезони.  Автоматична система за ограничаване разпространението на възникнал пожар в камерата. |  |
|  | Размери на помещението | Минимални размери :b=3760 l=14100 h=2640мм |  |  |
|  | изолация на помещението | 50 мм панел/ каменна вата 70 кг/м3 |  |  |
|  | Вентилация | въздухообмен на час: мин. 7000 м3/ч |  |  |
|  | Врати за оператор- **3 бр** | Мин. 900 х 2000 мм – за всяка част по 1 бр. |  |  |
|  | Осветеност | Мин 500 Lux за всяка част. |  |  |

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качественото изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

**ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

**І. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА**

1. **Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | Описание на доставките/услугите/  дейностите/ строителството | К-во /бр./ | Единична цена в лева  (с изключение на процедурите с предмет услуги) | Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки) |
| **1** | **Камера за ръчно боядисване и сушене на заварени конструкции** | **1 бр** |  |  |

**За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена на нашата оферта възлиза на:**

**Цифром:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Словом:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(*посочва се цифром и словом стойността без ДДС*)

1. **Място на доставка, монтаж, тестване, пускане в експлоатация и обучение - ----------------------------------------------**

**ІІ. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ**

Декларираме, че сме съгласни с начина на плащане, посочен в публичната покана.

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 22, ал. 2, т. 1 от Постановление № 118 на Министерския съвет от 2014 г.;

3. Копия от Отчети за приходите и разходите за последните 3 (три) приключени финансови години в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или е започнал дейността си.

*В случай, че кандидатът е чуждестранно юридическо или физическо лице се прилагат аналогични на посочените изискуеми официални документи от съответната страна – оригинал или заверено от кандидата копие, придружено с превод на български език.*

4. Списък на изпълнени през последните 3 години, преди датата на подаване на офертата, в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или е започнал дейността си, минимум 1 (една) доставка, с предмет сходен с предмета на настоящата процедура, включително стойности, дати и получатели;

5. Копие на препоръки/референции за добро изпълнение и/или приемо-предавателни протоколи (от които да е видно, че работата е приета без възражение) към списъка на доставките по т.4.

6. Договор за обединение (консорциум), съдържащ информация на лицето, което ще представлява обединението, както и за разпределение на ангажиментите, предмет на процедурата (при кандидати, които са обединения).

7. Нотариално заверено пълномощно на лицето, подписало офертата, ако офертата се подписва от пълномощник.

8. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители);

9.Документи по т.1, 2, 3, 4, 5 и 7 за подизпълнителите;

10. В случай че кандидатът е производител на оборудването: Декларация в свободен текст, че ако бъде избран за изпълнител ще извършва сервизно обслужване на предлаганото оборудване.

В случай че кандидатът е доставчик: Копие от оторизационно писмо/договор за официално представителство или друг еквивалентен документ, удостоверяващ правото му за продажба и за сервизно обслужване на предлаганото оборудване за територията на Република България.

11. Първоначални графични материали съобразени с изискванията за първоначално предполагаемо позициониране на съоръжението съгласно приложен чертеж на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ - ситуация и профил. Монтажни и габаритни размери за всяка една обособена единица.

12. Декларация в свободен текст че ако бъдат избрани за ИЗПЪЛНИТЕЛ при доставка за всяка една обособена единица ще предоставят необходимите документи посочени в т. 8 на Техническата спецификация.

**ДАТА: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г. ПОДПИС и ПЕЧАТ:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(име и фамилия)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(длъжност на представляващия кандидата)