**Образец на оферта по чл. 8, ал. 1 от ПМС №118/20.05.2014 г. за участие в процедура на “Избор с публична покана”**

## ДО

## ТМ-Технолоджи АД

Гр.Русе, бул. „Тутракан” №100 ДИЗ Тегра

(Адрес на бенефициента)

**О Ф Е Р Т А**

**От:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

**Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване:**

**Обособена позиция 3: Камера за ръчно бластиране на заварени конструкции. - 1 бр.**

с адрес: гр. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ул.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

тел.: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, факс: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, e-mail: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ЕИК /Булстат: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

представлявано от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, в качеството му на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

**УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,**

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

**Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване:**

**Обособена позиция 3: Камера за ръчно бластиране на заварени конструкции. - 1 бр.**

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативно установения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ подизпълнители.

ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата, включващ доставка, монтаж, тестване, пускане в експлоатация и обучение на персонала \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

*Забележка: Участникът следва да посочи предлаганият от него срок, който не може да надвишава 10 /десет/ месеца, считано от подписване на договора.*

Предлагаме гаранционен срок на доставеното оборудване за период от ....................месеца, считано от датата на подписване на приемо-предавателен протокол за извършена доставка, монтаж, тестване, пускане в експлоатация и обучение на персонала съгласно условията на Техническата спецификация.

*Забележка: Участникът следва да предложи в офертата си гаранционен срок, който не може да бъде по-кратък от 24 /двадесет и четири/ месеца.*

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

Декларирам, че представляваният от мен участник е производител или е оторизиран от производителя на предлаганото оборудване с правото за продажба и за сервизно обслужване на предлаганото оборудване за територията на Република България, като прилагам декларация в свободен текст.

**ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номер** | **Наименование на актива** | **Минимални технически и/или функционални характеристики** | **Допълнителни технически и/или функционални характеристики** | **Предложение на участника**  ***Марка/модел/производител/тех-нически характеристики*** |
|  | **Камера за ръчно бластиране на заварени конструкции1 бр.** |  |  |  |
| **1** | **Изисквания към конструкция и сигурност** | В съответствие с европейската норма EN 60204-1 - Електрически дизайн на инсталацията.  В съответствие с EN 1248 ; - Автоматични врати и порти, обезопасени с предпазни лайстни (предотвратяване на мачкане) и / или оптични и акустични сигнали; Доказани и сертифицирани устройства под налягане; Заземяване на всички компоненти; Бутони за аварийно спиране на електрическия блок за управление;  В съответствие с 97/23/EС - Устройства под налягане, насоки  Декларацията за съответствие на ЕО да е включена в документацията на машината, които се представят при доставката |  |  |
|  | **Обработван материал** | листа , профили (греди), заварени конструкции от стомана |  |  |
|  | Размери за заговката | Макс. Височина- 4500 мм  Макс. Ширина- 3500 мм  Макс. Дължина- 20 000 мм  Макс. Маса- 55 тона |  |  |
| **2** | **Изисквания към отделните модули:** |  |  |  |
|  | Тип камера. **1 брой** | затворена. |  |  |
|  | Вътрешни габарити на камерата | Минимум 22м х 6м х 6м (LxBxH) |  |  |
|  | Стени  **За цялата камера** | Сандвич панел min 60 mm |  |  |
|  | Греди  **В завимимост от конструкцията** | Стоманени греди |  |  |
| **3** | **Врати- крилчат тип или алтернативни**  **Вход 1 брой**  **Изход1 брой** | Входна врата - мин 5000x5500 мм  Изходна врата- мин 5000x5500 мм  Аларма и спиране на процес при незатворени врати, вратите да могат да се отварят и затварят ръчно или механизирано |  |  |
| **4** | **Врати за обслужване Мин. 4 бр** | Размери : мин. 900х2000 мм  С механизъм за автоматично затваряне. Аларма и спиране на процес при не затворени врати и прозорец(устойчив срещу въздействието на частиците,които се изтрелват от струйният маркуч), позволяващ видимост отвън |  |  |
| **5** | **Отвори за входящ въздух**  **Максимум 4 бр.** | Мин 1000х1000 мм |  |  |
| **6** | **Отвори за изходящ въздух -минимум 4бр. на страна** | Двустранно по стената на камерата разположени над кота „0“ вертикално или надлъжно двустранно под кота „0“. | Наличие на Лабиринтна защита във въздуховода. |  |
| **7** | **Защитеност на вътрешните стени** | защита на всички страни , гумено платно устойчиво на удари ,мин.дебелина 6 мм |  |  |
| **8** | **Осветителни тела** | Мин 600 lux в зависимост от конструктивното решение  Оборудвани с подменящи се защитни стъкла,  Разположени на покрива и страничните стени  Изисква се и Осветеност на канала , под кота „0“. |  |  |
| **10** | **Обслужващ канал под кота подови скари- 1Бр** | Минимум В=1400 мм,H=1600 мм, L=18 000 мм  Наличие на Осветеност и аспирация в канала | . |  |
| **11** | **Подови скари**  **колкото са необходими да затворят подовото пространство с размери 1400 х 18000мм** | Изисква се конструкция, която да затваря канала чрез допълнителни скари, когато каналът не се използва по цялата дължина.  Наличие на Скари на кота "0"в камерата.  Наличие на Скари на кота "-1600"  Товароносимост на подовите скари – мин. 750 kg/m2 | Товароносимост по- голяма от 1000 kg/m2 |  |
| **12** | **Система за рекуперация на абразив** | Тип: Подо събирателна | Тип : шнекова |  |
|  | Напречна и надлъжна събирателни секции- под кота „0“ **1 бр.** | В зависимост от конструктивното решение. |  |  |
|  | Силози за насочване на абразивен консуматив към транспортьори ,обхващащи пода на камерата.  **Брой в зависимост от конструктивното решение** | Мин.4 мм ламарина |  |  |
| **13** | **Система за транспорт на абразив до сепаратор за почистване. 1бр.** | елеватор с кофи  устойчиви на износване кофички, монтирани с болтови връзки; гумено-текстилен транспортен ремък; задвижваща и обръщаща ролка; обтягаща станция;    реверсивна спирачка; система за електронен контрол на приплъзване  Капацитет – мин 5 т/час  Вътрешна защитеност на корпуса- гума б min 2 mm или допълнителна метална защита  Корпусът на елеваторът да се изработи от стомана с дебелина мин 4 mm  Обслужваща платформа и капаци към корпусът на елеватора за поддръжка |  |  |
| **14** | **Сепаратор за почистване на абразивния материал.**  **Ситов сепаратор- 1 бр.** | интегриран във въздушно-каскадния сепаратор; за отделяне на неизползваем абразив и отстраняване на по-големи частици от абразива; разделителен екран, оборудван с мин 5 мм перфорация |  |  |
| **15** | **Въздушно-каскаден сепаратор1бр** | широк сепаратор; широката сепараторна рампа намалява износването на работните части, които имат контакт с абразива; регулируем въздушен дросел за отстраняване на прах и примеси | Разпределителен шнек за по-добро подаване и разпределение на абразива  Отделна Филтрираща система с вентилатор само за сепаратора (за отвеждане на праха от абразивния сепаратор) |  |
|  | Задвижване **1бр** | мотор редуктор с филтрация |  |  |
|  | Филтрираща система за отвеждане на праха от абразивния сепаратор**1бр** | Част от главната филтрация |  |  |
| **16** | **Събирателен бункер1бр** | до 2 m3 |  |  |
|  | **Бункер за съхранение на абразив с две разклонения1бр** | Презареждането на апаратите да се извърши автоматично или от оператора ръчно с помощта на сферичен клапан, когато апаратът за почистване е празен . |  |  |
| **17** | **Аспирация . Смукателна1 бр** | за аспириране и почистване на прашния въздух от работната камера, каскадния сепаратор и чистачния модул |  |  |
|  | Филтър **Мин 1 брой** | за аспириране и почистване на прашния въздух от работната камера, каскадния сепаратор и чистачния модул  патронен (касетъчен) тип филтър |  |  |
|  | Вентилатор **Мин. 2 бр** | Мин. 2х 22 kW |  |  |
|  | Дебит, капацитет на филтрирания въздух | Мин. 43200 m3/h | По-голямо или равно на 80 000 m3/h |  |
|  | Вертикалната скорост на въздуха в кабината | Мин 50 кратен въдухообмен на час. |  |  |
|  | остатъчен прах в чистия въздух | Макс. 5 mg/Nm3 | Макс 2 mg/Nm3 |  |
|  | Филтърните тела да се почистват последователно от времециклична струйна импулсна система. | автоматично продухване на патроните чрез импулси на сгъстен въздух и мембранни клапани , |  |  |
|  | Манометър за диференциално налягане**1брой** | Отчитащ уред степента на замърсеност на филтъра | Двуфунционален диференциален монометър с  реле за диференциално налягане, което да управлява автоматичното продухване на филтърните патрони. |  |
|  | Жизнен цикъл на филтърния патрон | Мин 600 часа | повече от 1000 работни часа |  |
| **18** | **Отвеждане на дроби към транспортьор при двустепенна филтрация**  **1бр** | Наличие на силоз и тръбопровод |  |  |
| **19** | **Въздушни клапи, регулиращи количеството въздух, което постъпва и се отвежда от камерата** | Към всеки изходящ тръбопровод от камерата |  |  |
| **20** | **Въздуховоди 1бр** | На кота + 30 м. |  |  |
| **21** | **Управление и ел .инсталаци и уреди. Дисплей 1бр** | Siemens или еквивалентен Микро контролер. Изображение на параметрите, грешки, работни часове , избор на език (български и английски) и др.  Включване/изключване в автоматичен режим, вентилацията работи ; Включване/изключване в автоматичен режим, системата за рециклиране работи; Включване/изключване на осветление ; Следене на работата на елеватора; Различни съобщения | Изискване за запис на процес  Мин. *"- Изделие №; - поръчка №; - Дата; - Час; - Температура на въздуха( °С)/ RH допустима относителна влажност на околната среда (* %) |  |
| **22** | **Силово ел табло и окабеляване на камерата.** | Електрическото табло за камерата за бластиране да е прахо защитено, електрически компоненти Simmens или еквивалетнто.  Електрическото табло да е произведено съгласно EN 60204-1, EN 50081-1, EN 50081-2.  Клас на електрическа защита: IP 55 или еквивалентно; Работно напрежение 400/230 V, 50 Hz, 3 Ph N / PE TN-система; Оперативно напрежение: 24 V (DC) |  |  |
|  | Компоненти | главен ключ; лампа за напрежение; бутон за авариен стоп; отделни лед лампи 24V с цвят - оранжев-бластиране ; червен грешка |  |  |
|  | Осигуряване на работна температура +5 ÷ +40 °С | Изисква се филтриращ вентилатор съобразен с размера и оборудването на електротаблото . |  |  |
| **23** | **Струйно почистващи апарати - 2бр** | Произведени съгласно машинни директиви: 97/23/EC, 89392/EC, 93/44/EC и променена 97/79/EC.  Пневматично дистанционно управление с две линии.  онтролен панел със система за аварийно спиране; |  |  |
|  | Изисквания към основния клапан на бластиращия апарат | Тип цилиндричен |  |  |
|  | Изисквания към клапана за абразив | гарантиращ оптимална пропорция с въздуха, настройките да не се променят при спиране и пускане на въздуха |  |  |
|  | Обем на контейнерът за абразивен материал | min 0.2 m3 |  |  |
|  | Приблизителен капацитет | * метални дробинки мин. 1140 кг * корунд мин. 570 кг   шлаг- мин 425 кг |  |  |
|  | Маркучи за абразивен материал**2 бр** | 20-30 м х11/4" |  |  |
|  | Маркуч за въздух**2 бр** | 20-30 м х3/8" |  |  |
|  | Диаметър на дюзата | ф 8-10 мм- работен диапазон |  |  |
| **24** | **Работно облекло и скафандър за работа в камерата 2 бр** |  |  |  |
| **25** | **Филтър за въздух на операторът 2 бр** | EN 271 |  |  |
| **26** | **Подемна платформа за оператор2 бр** | Механизирана подвижна подемна платформа за оператор |  |  |
|  | Задвижване брой оси2 бр | електрическо , пневматично или хидравлично |  |  |
|  | защититеност на платформите | гумено платно с метални скоби |  |  |
|  | Размери на платформата и товароносимост | ≤ В=750 mm L= 1250 mm 150 kg |  |  |
|  | Скорости | по дължина на кабината - кота "0"- 12 m/min,кота ≥ 1m-5 m/min напречно на кабината-3.5 m/min |  |  |
|  | Управление и защита | Управление от коша на платформата. Защита при сблъсък, авариен стоп |  |  |

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качественото изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

**ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

**І. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА**

1. **Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | Описание на доставките/услугите/  дейностите/ строителството | К-во /бр./ | Единична цена в лева  (с изключение на процедурите с предмет услуги) | Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки) |
| **1** | **Камера за ръчно бластиране на заварени конструкции** | **1 бр** |  |  |

**За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена на нашата оферта възлиза на:**

**Цифром:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Словом:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(*посочва се цифром и словом стойността без ДДС*)

1. **Място на доставка, монтаж, тестване, пускане в експлоатация и обучение - ----------------------------------------------**

**ІІ. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ**

Декларираме, че сме съгласни с начина на плащане, посочен в публичната покана.

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 22, ал. 2, т. 1 от Постановление № 118 на Министерския съвет от 2014 г.;

3. Копия от Отчети за приходите и разходите за последните 3 (три) приключени финансови години в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или е започнал дейността си.

*В случай, че кандидатът е чуждестранно юридическо или физическо лице се прилагат аналогични на посочените изискуеми официални документи от съответната страна – оригинал или заверено от кандидата копие, придружено с превод на български език.*

4. Списък на изпълнени през последните 3 години, преди датата на подаване на офертата, в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или е започнал дейността си, минимум 1 (една) доставка, с предмет сходен с предмета на настоящата процедура, включително стойности, дати и получатели;

5. Копие на препоръки/референции за добро изпълнение и/или приемо-предавателни протоколи (от които да е видно, че работата е приета без възражение) към списъка на доставките по т.4.

6. Договор за обединение (консорциум), съдържащ информация на лицето, което ще представлява обединението, както и за разпределение на ангажиментите, предмет на процедурата (при кандидати, които са обединения).

7. Нотариално заверено пълномощно на лицето, подписало офертата, ако офертата се подписва от пълномощник.

8. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители);

9.Документи по т.1, 2, 3, 4, 5 и 7 за подизпълнителите;

10. В случай че кандидатът е производител на оборудването: Декларация в свободен текст, че ако бъде избран за изпълнител ще извършва сервизно обслужване на предлаганото оборудване.

В случай че кандидатът е доставчик: Оторизационно писмо/договор за официално представителство или друг еквивалентен документ, удостоверяващ правото му за продажба и за сервизно обслужване на предлаганото оборудване за територията на Република България.

11. Първоначални графични материали съобразени с изискванията за първоначално предполагаемо позициониране на съоръжението съгласно приложен чертеж на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ - ситуация и профил. Монтажни и габаритни размери за всяка една обособена единица.

12. Декларация в свободен текст че ако бъдат избрани за ИЗПЪЛНИТЕЛ при доставка за всяка една обособена единица ще предоставят необходимите документи посочени в т. 8 на Техническата спецификация.

**ДАТА: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г. ПОДПИС и ПЕЧАТ:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(име и фамилия)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(длъжност на представляващия кандидата)