**Образец на оферта по чл. 8, ал. 1 от ПМС №118/20.05.2014 г. за участие в процедура на “Избор с публична покана”**

## ДО

## ТМ-Технолоджи АД

Гр.Русе, бул. „Тутракан” №100 ДИЗ Тегра

(Адрес на бенефициента)

**О Ф Е Р Т А**

**От:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

**„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване:**

**Обособена позиция 2: Камера за обезмасляване и фосфатиране и Камера за сушене - 1 к-т.“**

с адрес: гр. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ул.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

тел.: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, факс: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, e-mail: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ЕИК /Булстат: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

представлявано от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, в качеството му на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

**УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,**

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

**„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване:**

**Обособена позиция 2: Камера за обезмасляване и фосфатиране и Камера за сушене – 1к-т.“**

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ подизпълнители.

ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата, включващ доставка, монтаж, тестване, пускане в експлоатация и обучение на персонала \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

*Забележка: Участникът следва да посочи предлаганият от него срок, който не може да надвишава 10 /десет/ месеца, считано от подписване на договора.*

Предлагаме гаранционен срок на доставеното оборудване за период от ....................месеца, считано от датата на подписване на приемо-предавателен протокол за извършена доставка, монтаж, тестване, пускане в експлоатация и обучение на персонала съгласно условията на Техническата спецификация.

*Забележка: Участникът следва да предложи в офертата си гаранционен срок, който не може да бъде по-кратък от 24 /двадесет и четири/ месеца.*

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

Декларирам, че представляваният от мен участник е производител или е оторизиран от производителя на предлаганото оборудване с правото за продажба и за сервизно обслужване на предлаганото оборудване за територията на Република България, като прилагам декларация в свободен текст.

**ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номер** | **Наименование на актива** | **Минимални технически и/или функционални характеристики** | **Допълнителни технически и/или функционални характеристики** | **Предложение на участника**  ***Марка/модел/производител/тех-нически характеристики*** |
|  | **Камера за обезмасляване, фосфатиране и сушене**  **1 брой** |  |  |  |
| **I** | **Част обезмасляване и фосфатиране:** |  |  |  |
|  | **Изисквания към конструкция и сигурност** | Оборудването е за предварителна обработка , работещо чрез процес на пръскане, което се състои от зони за обезмасляване, фосфатиране и изплакване.  Оборудването да има CE маркировка в съответствие с Директива 16/2008. (VIII.30) NFGM |  |  |
| **1** | **Минимални Вътрешни габарити на частта за обезмасляване** | 21х6х6(LxBxH) м |  |  |
| **2** | **Варианти на Пръскащи тръбопроводи:** | Стационарни или подвижни . |  |  |
|  | Стационарни тръбни контури.  **1 комплект**  **1 комплект** | Тръбен контур за разтвор - по цялата дължина ,височина и ширина на камерата. Подовата част е без контур.  Тръбен контур за чиста вода - по цялата дължина ,височина и ширина на камерата. Подовата част е без контур. |  |  |
|  | Подвижни тръбни контури. **2 комплекта** | Максимум два контура като всеки контур притежава минимум три пръскащи сегмента. (2х3). Всеки контур последователно пръска с разтвор и чиста вода | . |  |
|  | Дюзи | **Мин.48 бр. на сегмент**  Тип- PNR или еквивалентни | . |  |
|  | **Капацитет на дюзите** | Мин. 6 л/мин |  |  |
| **3** | **Резервоари:** |  |  |  |
|  | Резервоари: 4 броя | Резервоар за разтвор – 1бр. мин.3,5 м3  Резервоар за чиста вода -1 бр. мин. 3,5 м3  Буферен резервоар за чиста вода – 1бр. мин. 4 м3  Резервоар за подготовка на добавъчен разтвор – 1 бр. мин 0,2 м3 |  |  |
|  | Материал на резервоари: | PNR или неръждаема стомана |  |  |
| **4** | **Система от тръбопроводи,локални устройства,фитинги и сензори К-т** | Изисквания и обем според прилаганата технология. Елемент на база от тръбопроводи, разпределителни кранове, сензори, монтажни стойки и др. елементи, необходими за функционирането на камерата в зависимост от специфичните изисквания на цитираната директива за безопасна работа . |  |  |
| **5** | **Нагревен блок: 1 бр.** | Работещ на природен газ | . |  |
|  | Подгряване на резервоар за разтвор. **1 бр** | Работна температура мах 80 °С | Подгряване на резервоар за чиста вода мин 18 °С |  |
| **6** | **Аспирация . Смукателна 1бр.** | Изработена от полипропилен или от неръждаема стомана. | с вграден Кондензоотделител |  |
| **7** | **Управление и ел.инсталация и уреди. Дисплей 1бр** | Siemens или еквивалентен Микро контролер. Изображение на параметрите, грешки, работни часове, възможност за избора на език- английски и български език и т.н. и др. |  |  |
| **8** | **Поддържаща се технология:** |  |  |  |
|  | Обработка с разтвор | Процесът да се извършва със струйно обливане ,комбинирано се обезмаслява и фосфатира с препарат Eskaphor N6749 или еквивалент(алкален обезмасли тел на метали), който е подходящ за струйна обработка. |  |  |
|  | Обработка с чиста вода. | Дюзово измиване с оборотна топла вода мин18°С;налягане на дюзите на обструйващата система-3-4 bar. |  |  |
| **9** | **Маслоотделител за обезмасляване1 к-т** | Отделяне на масла от работния разтвор | Автоматично отделяне на масла от работния разтвор. |  |
| **10** | **Контрол на работния разтвор. 1 к-т** | Контролиране на нивото и допълване на работният разтвор във резервоарът | Автоматично контролиране на нивото и допълване на работният разтвор във резервоара. |  |
| **11** | **Контрол на работният разтвор. 1 к-т** | Дозиране на разтворът по параметри , концентрация и ph | Автоматично дозиране на разтворът по параметри , концентрация и ph. |  |
| **12** | **Система за пречистване на отпадни води- 1 брой** |  | Преса за обработка на утайки с помпа за филтриране на водата чрез нагнетяване през филтърни плочи.  Филтриране на водата през GAF филтър до канализацията.Окончателно филтриране на водата преди изпускане в канализацията за отпадни води. |  |
|  | Резервоар за съхранение и третиране на отпадни води. **1 бр.** | Обем на резервоара мин.4м3. |  |  |
|  | Резервоар за компресиране на утайки. **1 бр.** | Обем на резервоара мин. 3 м3. |  |  |
|  | Резервоар за крайно третиране на pH**1 бр.** | Крайно третиране на разтвора до достигане на мин 7 pH , преди изпускане в канализация за отпадни води. |  |  |
|  | Резервоар за съхранение на химикали за флокулиращ материал, H2SO4, варово мляко и D2- **1 бр.** | Съдържа необходимите препарати за неутрализация на разтвора. Резервоар за варово мляко мин. 1х0.5м3.Резервоар за химикали мин. 1х0,2 м3 |  |  |
|  | Дозираща помпа- **1 бр.** | Дозира необходимите зададените отношения на смесване на неутрализиращите химикали | . |  |
| **13** | **Цялостен тръбопровод между отделните блокове. 1к-т** |  |  |  |
| **14** | **Централен шкаф за управление. 1 бр.** | Единен за камера обезмасляване и фосфатиране и камера сушене.  Към момента се работи с модел S7 1500 SF (Safety) PLC Предложеното от участника оборудване следва да е съвместимо със съществуващото към момента.  Кабелни канали, кабели, локални сензори  Основни функции. Избор на език ( български и английски). Информация за двигатели, газови горелки и др. Действителни температури. Автоматично или ръчно управление. Показване на архивирани и текущи данни. Подробна информация за клапаните, нивата на резервоара, температурите, засмукването и др. Контрол на зоните. Управление на грешки, анализ на грешки Различни нива на безопасност (различна парола за различни нива на безопасност) | Сензорен монитро за проследяване на целия процес- посочени са технологичните параметри, работните условия и съобщенията за грешки и т.н. Възможност за записване и отпечатване на технологични параметри. |  |
| **15** | **Конструкция на камерата** | Стоманени греди. Изолирани листове от неръждаема стомана за стени.  Врати Вход и Изход- крилчат тип или алтернативни. |  |  |
| **II.** | **Част за изсушаване** |  |  |  |
| **1** | **Изисквания към конструкция и сигурност** | Предварително обработените детайли се сушат при 60-80 ° C в оборудването. Оборудването да има CE маркировка в съответствие с Директива 16/2008. (VIII.30) NFGM, Директива 2006/42 EC |  |  |
| **2** | **Вътрешни габарити на камерата** | Дължина мин 21м  Ширина мин 6 м.  Височина мин. 6 м |  |  |
| **3** | **Конструкция на камерата** | Стоманени греди. Изолационни термо панели.  Врати Вход и Изход- моторизирани ролетъчни врати или алтернативни с размери мин. (В/Н) 4500 х 5500 мм  Стени- Сандвич панели с дебелина мин.60 мм с изолация минерална вата.  Подът и глава релсов път да бъдат в една равнина | Аварийни врати с осветление размери мин.800х1200 мм, минимум 4 бр.  Аварийни врати блокировка:Ел. блокиращо устройство непозволяващо неоторизирано влизане на оператор в работен процес на камерата. |  |
| **4** | **Входящи агрегатни групи: Мин. 2 бр.** | Входящ въздушен поток - общо мин. 60000 м3/ч | Сензор за въздушен поток за следене работата на вентилаторите и при авария спира нагревния блок. |  |
|  | **Изпускателен канал за отработения въздух Мин. 1 бр.** | За да се избегне концентрацията на парите, част от циркулиращия въздух да се изхвърля на открито през изолиран изпускателен канал. |  |  |
|  | **Въздуховоди** | Засмукване от залата – до 5м: Изходящи до 5м в залата. |  |  |
| **5** | **Входящи нагревателни агрегати Мин. 2 бр** | Комплект газова горелка с управление , горивна камера, топлообменник или камера с директно модулиране. | Повече от 2 броя |  |
|  | **Температурен сензор Мин. 3бр.** | Горивната камера, работна камера, димоотвод |  |  |
| **6.** | **Осветление на камерата** | 750 Lux. | Лед осветление. |  |
| **7.** | **Димоотводен канал- 1 бр.** | Отвеждане на изгорелите газове на кота + 30 м.( над 30м) |  |  |

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качественото изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

**ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

**І. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА**

1. **Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | Описание на доставките/услугите/  дейностите/ строителството | К-во /бр./ | Единична цена в лева  (с изключение на процедурите с предмет услуги) | Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки) |
| **1** | **Камера за обезмасляване, фосфатиране и сушене** | **1 бр** |  |  |

**За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена на нашата оферта възлиза на:**

**Цифром:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Словом:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(*посочва се цифром и словом стойността без ДДС*)

1. **Място на доставка, монтаж, тестване, пускане в експлоатация и обучение - ----------------------------------------------**

**ІІ. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ**

Декларираме, че сме съгласни с начина на плащане, посочен в публичната покана.

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 22, ал. 2, т. 1 от Постановление № 118 на Министерския съвет от 2014 г.;

3. Копия от Отчети за приходите и разходите за последните 3 (три) приключени финансови години в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или е започнал дейността си.

*В случай, че кандидатът е чуждестранно юридическо или физическо лице се прилагат аналогични на посочените изискуеми официални документи от съответната страна – оригинал или заверено от кандидата копие, придружено с превод на български език.*

4. Списък на изпълнени през последните 3 години, преди датата на подаване на офертата, в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или е започнал дейността си, минимум 2 (две) доставки, с предмет сходен с предмета на настоящата процедура, включително стойности, дати и получатели;

5. Копие на препоръки/референции за добро изпълнение и/или приемо-предавателни протоколи (от които да е видно, че работата е приета без възражение) към списъка на доставките по т.4.

6. Договор за обединение (консорциум), съдържащ информация на лицето, което ще представлява обединението, както и за разпределение на ангажиментите, предмет на процедурата (при кандидати, които са обединения).

7. Нотариално заверено пълномощно на лицето, подписало офертата, ако офертата се подписва от пълномощник.

8. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители);

9.Документи по т.1, 2, 3, 4, 5 и 7 за подизпълнителите;

10. В случай че кандидатът е производител на оборудването: Декларация в свободен текст, че ако бъде избран за изпълнител ще извършва сервизно обслужване на предлаганото оборудване.

В случай че кандидатът е доставчик: Копие от оторизационно писмо/договор за официално представителство или друг еквивалентен документ, удостоверяващ правото му за продажба и за сервизно обслужване на предлаганото оборудване за територията на Република България.

11. Първоначални графични материали съобразени с изискванията за първоначално предполагаемо позициониране на съоръжението съгласно приложен чертеж на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ - ситуация и профил. Монтажни и габаритни размери за всяка една обособена единица.

12. Декларация в свободен текст че ако бъдат избрани за ИЗПЪЛНИТЕЛ при доставка за всяка една обособена единица ще предоставят необходимите документи посочени в т. 8 на Техническата спецификация.

**ДАТА: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г. ПОДПИС и ПЕЧАТ:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(име и фамилия)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(длъжност на представляващия кандидата)